

外径
48.6
mm

市販の単管パイプを簡単にジョイント

単管用 **パイプ**

(JAS許容範囲±0.25mm対応)

ジョイント

つないで、止めて
プロの出来栄え



パイプとパイプをつなぐ



角度を変えてつなぐ



パネルなどを止める



誰でも美しく仕上がる



単管用 パイプジョイントて何？

市販されている単管パイプ（外径48.6mm）をつなぐ、ジョイント金具です。アイデアだけで、手すり・柵・檻・塀・ガードレール・フェンス・作業台・棚・車止め・看板・小屋・ビニールハウスなどさまざまなものが簡単に構築できます。



- 材質は？ 亜鉛合金、表面処理、電気メッキ（ユニクロ）
- 止め方は？ 標準は、+ナベ頭（M5-8mm）SUS（304）の1本止め
- 締め付けトルクは？ ビスがパイプに到達してから1～2回転させると最適な40トルクになります。
- 引抜き荷重は？ 標準ビス使用時、約135kgfです。（参考値）



大平金属工業株式会社

アイデア・組み合わせ次第で、さまざまな制作物が素人でも短時間でプロの出来栄え。

購入する前に何をすればいいの？

まずは制作物のアイデアを簡単にスケッチし、サイズを決め必要部材の種類・個数を書き出してから購入しましょう。

他の止め方は？強度の高め方は？

標準ビス以外にも止め方は有り、強度を高める事が可能です。



■打ち込み金具の使用方法

杭を打ち込む際は、パイプの先端に【HK Z 1V】を取付、頭部分に打込時のパイプ保護として、【HK Z 1H】を仮止めてハンマー等で地面に打込んでください。打込みが終わりましたら、仕上げのジョイント部材と付け替えてください。



パイプのカットサイズ算出方法は？

手順1 パイプの差込深さと部材の長さを確認 (部材によって深さも、長さも違います。)

手順2 仕上がり寸法を決め、部材の長さ合計を引き、差込深さ合計を足したサイズでパイプをカットしてください。

【HK E 2L】の場合

【HK F 1C】の場合



【HK G 2T】の場合

【HK S 1A】の場合

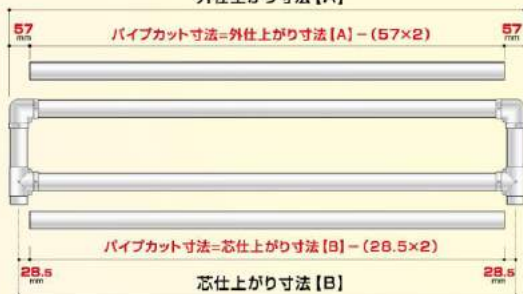


【HK B 1S+HK A 1E】の場合



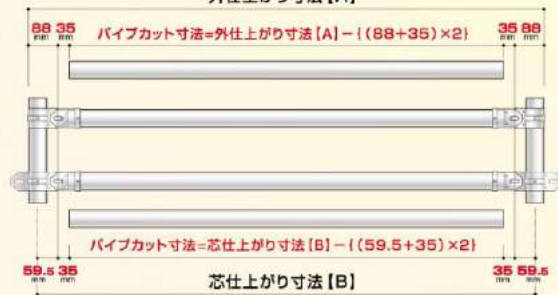
両端【HK E 2L】【HK G 2T】【HK N 3Y】【HK M 3K】を使用の場合

外仕上がり寸法【A】



両端【HK B 1S+HK A 1E】【HK C 1W+HK A 1E】を使用の場合

外仕上がり寸法【A】

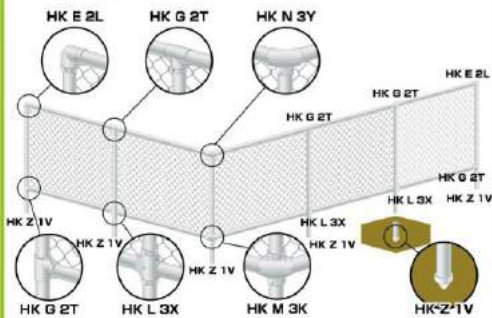


はしご、足場など人が乗るものは作らないでください。

L型 ネットフェンス

市販の金属ネットを使った、2連×3連のL型フェンス。

■主な使用部材 ※くい打ちをする場合は、●HK Z 1Hを1個用意しておくとお便利です。



■主な使用部材

- HK E 2L × 2個
- HK G 2T × 5個
- HK N 3Y × 1個
- HK L 3X × 3個
- HK M 3K × 1個
- HK Z 1V × 6個

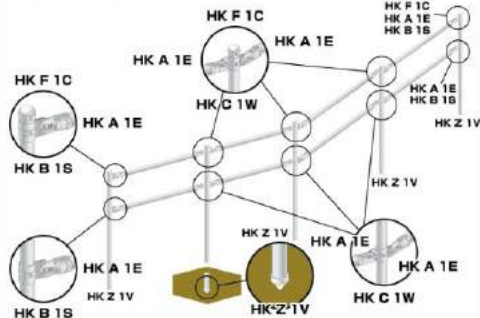
■施工イメージ



角度変更可能式手すり

水平2連、斜め階段部2連の連続手すりを作りたい。

■主な使用部材 ※くい打ちをする場合は、●HK Z 1Hを1個用意しておくとお便利です。



■主な使用部材

- HK F 1C × 5個
- HK B 1S × 4個
- HK A 1E × 16個
- HK C 1W × 6個
- HK Z 1V × 5個

※上記 HK B 1S+HK C 1Wと HK A 1Eの組み合わせは、垂直方向に角度が変えられます。

※HK H 1Z+HK K 1Bと HK A 1Eの組み合わせでは、水平方向に角度が変えられます。

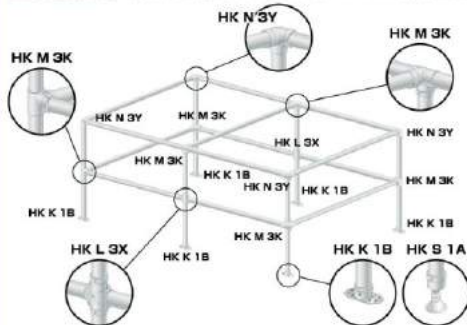
■施工イメージ



テーブル・作業台

作業台やテーブルを作ってみよう。

■主な使用部材 ※高さ調節が必要な場合は、脚部先端に●HK S 1Aをご利用ください。



■主な使用部材

- HK N 3Y × 4個
- HK M 3K × 6個
- HK L 3X × 2個
- HK K 1B × 6個
- HK S 1A × 6個

※上記 HK K 1B 部材は、脚を地面に固定する場合には、脚部先端に●HK S 1A をご利用ください。

※水平調節が必要な場合は、脚部部材を HK S 1A をご利用下さい。

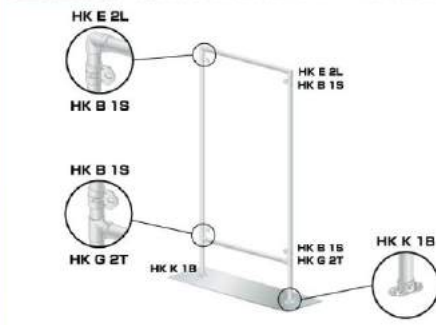
■施工イメージ



看板付車止め

金属板や木製パネルなどを止められる自立看板。

■主な使用部材 ※支柱を地面に埋め込む場合は、●HK K 1Bは必要ありません。



■主な使用部材

- HK E 2L × 2個
- HK B 1S × 4個
- HK G 2T × 2個
- HK K 1B × 2個

※パネルなどを止めるには、HK B 1Sを使うとお便利です。

■施工イメージ



■ 部材一覧

つなぐ まがる
かぶせる
とめる うける

HK D 2R

パイプ継ぎ

つなぐ



4 560204 950045

HK E 2L

コーナーL継ぎ

コーナーL



4 560204 950052

HK G 2T

パイプT継ぎ

つなぐ T



4 560204 950076

HK N 3Y

コーナーY継ぎ

コーナーY



4 560204 950137

HK L 3X

パイプX継ぎ

つなぐ X



4 560204 950113

HK M 3K

中間コーナーK継ぎ

コーナーK



4 560204 950120

HK T 5X

パイプX止め

つなぐ X



4 560204 950175

HK P 6X

パイプX通

つなぐ X



4 560204 950182

HK Z 1V

くい打ち金具先端

くい打ち先端



4 560204 950151

HK Z 1H

くい打ち金具

くい打ちヘッド



4 560204 950144

HK C 1W

両締ボルト止金具

角度自在 W



4 560204 950038

HK B 1S

片締ボルト止金具

角度自在 S



4 560204 950021

HK K 1B

平面取付金具

角度自在 B

平面受・取付



4 560204 950106

HK H 1Z

螺着木材片締ボルト止金具

角度自在 Z



4 560204 950083

HK A 1E

エンド取付金具

角度自在 E

継ぎエンド



4 560204 950014

HK J 1F

ホルダー

ホルダー



4 560204 950090

HK S 1A

水平調整用金具

水平調整



4 560204 950168

HK F 1C

端末キャップ

キャップ



4 560204 950089

HK R 10C

キャスター金具

キャスター



4 560204 950199

製造元



大平金属工業株式会社

〒573-1153 大阪府枚方市招提大谷2丁目16-30
TEL: 072-857-5505 FAX: 072-857-5507

■お問い合わせ先、申込先／

安全のために、必ずお守りください。

⚠ 警告

- 組立完了後は、必ずボルトやビスの締めを確認してください。ボルトやビスがゆるんでいると重大な事故を引き起こす原因になります。
- 設計・製作は十分に安全性を考慮した上で行ってください。人が上に乗ったり、ぶら下がったりするような台や足場・はしごなどは製作しないでください。

⚠ 注意

- 切断したパイプの切り口は、バリが出て手・指などを傷つける恐れがあります。パイプ切断口は必ず面取り器やヤスリなどで削り、バリを取ってください。
- パイプをジョイントにはめ込みビスを締める際(標準)、ビスがパイプにあたるとやや重くなりますが、さらに1回転締める約40kgfのトルクがかかります。引抜き荷重は約134kgfとなります。締め付けがゆる過ぎたり、きつ過ぎたりしないよう注意してください。