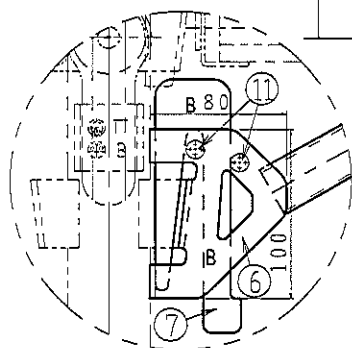
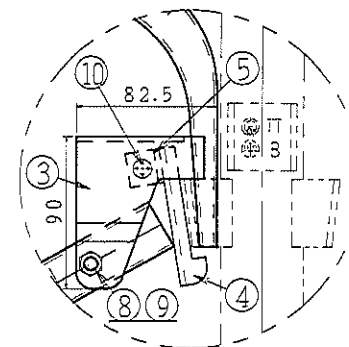
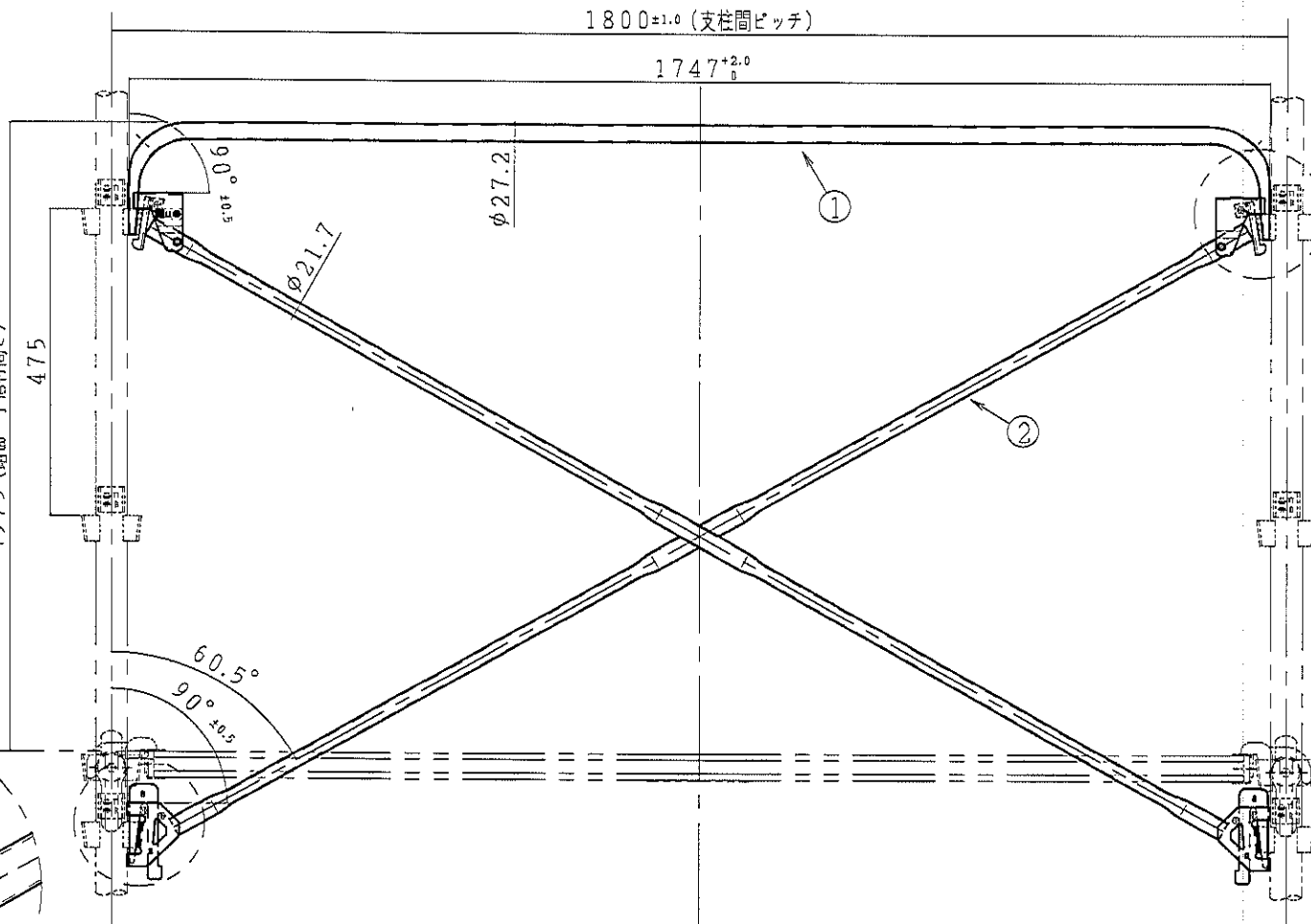


御客様提出図面



≒975 (端面~手摺材高さ)



⑪	中空リベット	4	HGK-HASTD-B06
⑩	中空リベット	2	HGK-HASTD-B06
⑨	六角リナット	2	市販品
⑧	六角ボルト	2	市販品
⑦	下部緊結部クサビ B	2	HGK-HBSTD-B04
⑥	下部緊結部本体 B	2	HGK-HBSTD-B04
⑤	上部フック材ステー	2	HGK-HASTD-B03
④	上部 フック材	2	HGK-HASTD-B03
③	上部緊結部 本体	2	HGK-HASTD-B03
②	斜材 B (1800用)	2	HGK-HBSTD-B02
①	上部手摺材 (1800用)	1	HGK-HASTD-B01
部番	部品名称	数量	材質・規格・サイズ
	部品図番		

2011/09/05	上部手摺材スプリングピン→中空リベット変更	承認	校図	設計	製図
2011/09/05	上部手摺材穴位置変更 (内側→外側)			貞島	小野
2011/05/28	上部手摺材挿入部分面取り寸法変更				
2011/03/14	スプリングピン図面追加				
2011/02/26	斜材穴位置変更 (47.5→49)	版	尺度		
改 版 日 付	改 版 履 歴	2011/01/05	1/8 (A3)	表面処理	製品単位
				溶融亜鉛メッキ	kg

品 名		
先行手摺 据置型		
1800 (B)		
表面処理	製品単位	入 数
溶融亜鉛メッキ	kg	

平和技研株式会社	
製品コード	図 番
HBSTD-18	HBSTD-18-00